Fachkunde-, Leistungsfähigkeits- und Zuverlässigkeitsnachweis zum Arbeiten an Wärmeversorgungsanlagen (WVA) der SWC GmbH

1. Unternehmen – Anschrift:

2. Zuständige Handwerkskammer/Industrie- und Handelskammer (Kopie - Zulassung):
.....

3. Unfallversicherungsträger - Anschrift, Versicherungs-Nr.:
.....
.....
.....

4. Haftpflichtversicherung - Anschrift, Versicherungs-Nr.:
.....
.....
.....

Personenschäden bis EUR ..... Sachschäden bis EUR .....

5. Qualifikationen / Zulassungen

5.1 Wir sind vom AGFW, gemäß Arbeitsblatt AGFW FW 601 bzw. DVGW, gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 301, überprüft und im Besitz einer gültigen Prüfbescheinigung nach diesem Arbeitsblatt (Kopie beilegen).

Wir gewährleisten die Anforderungen

FW 1 st	☐	G 1 st	☐
FW 2 st	☐	G 2 st	☐
FW 3 st	☐	G 3 st	☐

5.2 Punkt 5.1 trifft nicht zu ☐

Wir verfügen über nach DIN-EN 287-1 geprüfte Schweißer, welche

☐ regelmäßig im Geltungsbereich der Schweißerprüfung schweißen (max. Unterbrechnungszeit 6 Monate)

☐ im Besitz einer gültigen Schweißerprüfung sind (Schweißerprüfungen gelten in der Regel 2 Jahre).

Eine Kopie der gültigen Prüfbescheinigung nach DIN-EN 287-1 ist beizulegen.
Nach Ablauf der Gültigkeit der Prüfung ist die Verlängerung durch eine erneute Kopie nachzuweisen.

5.3 ☐ Schweißaufsicht nach DIN-EN 719 im Unternehmen angestellt

☐ Schweißaufsicht nach DIN-EN 719 vertraglich gebunden

Anschrift des gebundenen Unternehmens:
.....
.....
.....

6. Unsere Mitarbeiter haben die erforderlichen Kenntnisse und Erfahrungen:

6.1
- ☐ zur Durchführung rohrstatischer Berechnungen.
- ☐ zur Aufstellung von Festigkeits- und Dehnungsnachweisen.
- ☐ bei der Aufstellung von Druckgeräten.
- ☐ den § 2 der Unfallverhütungsvorschriften DGUV 1 auftragsgemäß einzuhalten.

6.2 ... bei der Errichtung
- ☐ von Fernwärmehausanschlußstationen und Wärmeerzeugungsanlagen ≤ 1 MW.
- ☐ von Fernwärmehausanschlußstationen und Wärmeerzeugungsanlagen > 1 MW.
- ☐ von Fernwärmerohrleitungsanlagen.

6.3 ... mit Rohrnennweiten
- ☐ ≤ DN 50
- ☐ ≤ DN 150
- ☐ > DN 150

6.4 ... mit Betriebsdrücken und Temperaturbeaufschlagung
- ☐ ≤ PN 16
- ☐ > PN 16
- ☐ ≤ 120 °C
- ☐ > 120 °C

6.5 ... mit Rohrleitungen
- ☐ Stahlrohr
- ☐ Spirorohr
- ☐ mit Fernheizkabel
- ☐ Stahlmantelrohr
- ☐ Kunststoffmantelrohr

6.6 ... mit Rohrleitungen
- ☐ in Kanälen
- ☐ in Erdverlegung
- ☐ in Gebäuden
- ☐ als Freileitungen

6.7 ... mit der Erstellung von Rohrabzweigen an in Betrieb befindlichen Fernwärmeleitungen nach dem Anbohrverfahren

☐ Qualifizierung nach Arbeitsblatt AGFW FW 432

Anbohrverfahren: .....
.....

7. Wir werden nur Mitarbeiter gemäß der Auftragsanforderungen einsetzen.

Wir bestätigen die Richtigkeit unserer Angaben.

.....	.....
Datum	Firmenstempel Unterschrift